

# Monteringsanvisning MPS-5-leder

Krympemuffesæt til plastisolerede kabler, 5-leder til Al/Cu-leder inkl. skruemuffer

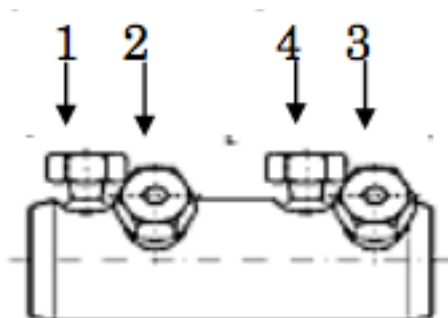
Betegnelse	Vare-nummer / EAN-nr	Kvadrat i mm <sup>2</sup>		A mm	B mm	Skruemuffe L/mm	Klasse 5 cu
		Al, mm <sup>2</sup>	Cu, mm <sup>2</sup>				
<b>5-leder AL/Cu</b>							
MPS-51	<b>5711012323463</b>	5 x 1,5-16 mm <sup>2</sup>	5 x 1,5-16 mm <sup>2</sup>	120	280	30,5	1,5-16
MPS-52	<b>5711012323470</b>	5 x 6-25 mm <sup>2</sup>	5 x 6-25 mm <sup>2</sup>	120	280	40	16-25
MPS-53	<b>5711012323487</b>	5 x 6-50 mm <sup>2</sup>	5 x 6-50 mm <sup>2</sup>	120	280	45	6-50
MPS-54	<b>5711012323494</b>	5 x 16-50 mm <sup>2</sup>	5 x 16-50 mm <sup>2</sup>	120	280	55	16-50

## Grundregler:

Rengør kabelkappe og lederisolering, afisolér yderkappe + leder iht. tabellen. Fjern eventuelt fedt/snavs. Den korrekte temperatur på gasbrænderen opnås, når flammen er gul og orange. Faseisolering og kabelkappe slibes godt med det medfølgende sandpapir, så der opnås optimal kontakt med limen. Forvarm krympeområdet. Start krympningen fra midten, og varm jævnt rundt om krympeslangen. Sørg for, at slangen krymper ordentligt hele vejen ned, før du fortsætter ud mod enderne. For at beskytte lederisoleringen ved forskudte skruemuffer kan man bruge en del af kabelkappen, der fjernes efter krympning.

**OBS: Afisolér lederne halvt i forhold til skruemuffens mål i tabellen. Boltene spændes som vist på billedet nedenfor.**

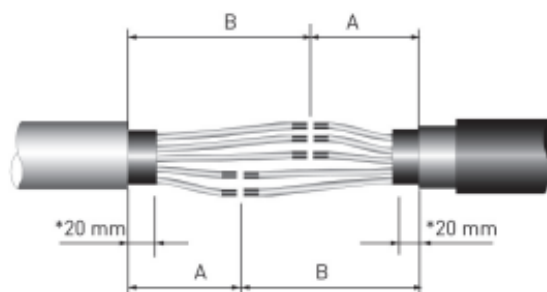
Et holdeværktøj bør anvendes samt skraldenøgle. Undgå rykvise bevægelser



## Monteringsanvisning Type MPS til 5-leder

### Figur 1:

Ved forskydning af skruemufferne klippes kablet over som vist på billedet. Den yderste skruemuffe placeres på den ene kableside, **Parkeres.**



### Figur 2:

De indre isoleringsslanger placeres over skruemufferne og krympes med begyndelse fra midten. **OBS:** For at beskytte lederisoleringen ved forskudte skruemuffer kan man bruge et stykke af kabelkappen som beskyttelse mod flammen. Husk at fjerne kappestykket efter krympning. Når limen trænger frem ved enderne, skal krympningen afsluttes. Når de indre isoleringsslanger er kølet ned til **håndtemperatur (ca. 37°C)**, skal lederne klemmes sammen.



### Figur 3:

Rengør kabelenderne. Centrér den ydre isoleringsslange over muffen, og start krympningen med begyndelse fra midten og ud mod enderne. Afslut krympningen, når limen trænger frem ved enderne. Muffen er nu driftsklar. **Lad muffen afkøle, før den belastes elektrisk/mechanisk.**



Melbye Skandinavia Sverige AB, Fordonsvägen 17, 553 02 Jönköping  
Telefon: +46 36 332 07 00 - Fax: + - E-mail: [info@melbye.se](mailto:info@melbye.se)