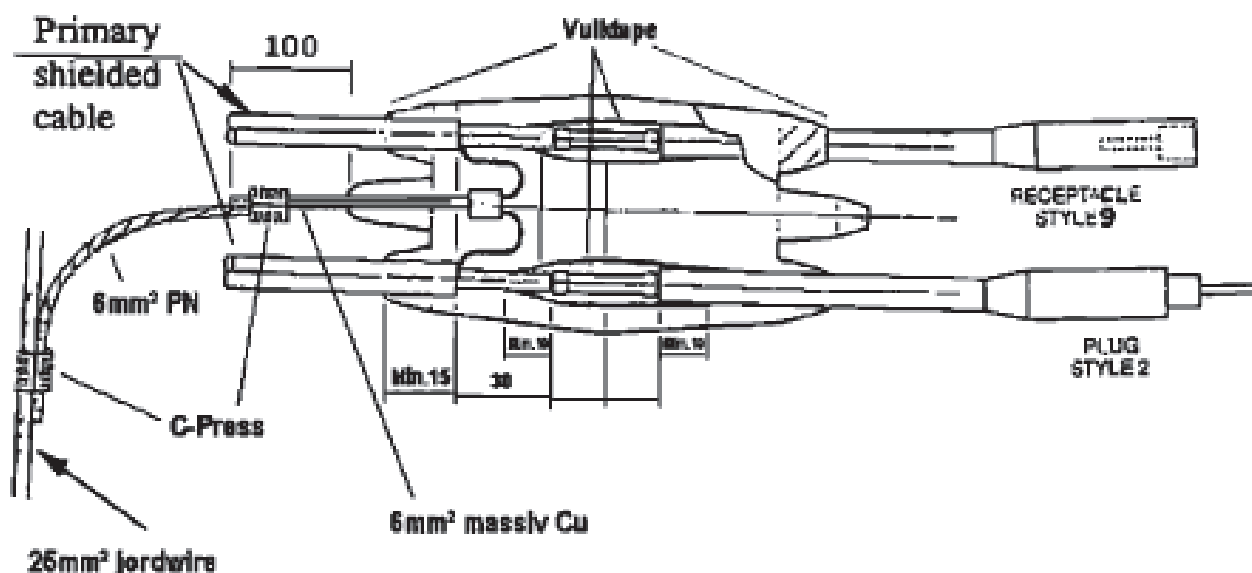


MONTERINGSANVISNING FLYPLASSKJØT

EL NR 11 665 50 D1



1. Primærkabel EFSP

- 1 Avisoler 50 mm av kabelens ytterkappe. Påse at min. 15 mm av ytterkappe kommer på innsiden av formen
- 2 Vri sammen skjermtrådene
- 3 Avisoler faseleder ca. 20 mm (tilpasses hylse). Press på skjøtehylse.

2. Fjerning av ytre halvleder

- 4 Avisoler faseleder ca 20 mm (tilpasses hylsen i pkt. 3). Dersom det er 2-lags isolasjon, avisoler 30 mm av kabelens ytterkappe, og faseleder ca 20 som over. Påse at min. 15 mm av ytterkappe kommer på innsiden av formen.
- 5 Skjøt og press sammen med EFSP-kabelen.

3. Jordingstråd

- 6 Det benyttes massiv 6 mm² Cu-leder inn i formen uten strøpme. Denne er ikke i handel, klipp derfor ca 20 cm primærkabel og trekk ut kjernelederen. Rubbes der den føres inn i formen. Det klippes utsparing (for eksempel med Elko sin utsparingstang) for jordtråden i formen.
- 7 Er det massiv jordtråd i EFSP kablene legges de sammen med jordtråd utenfra i en 16 mm² skjøtehylse i ene enden og 2 stk 6-kantpress. Er det flertråda flettet jordskjerm på EFSP kablene, så flettes de sammen og stikkes inn i 6 mm² skjøtehylse i ene enden og massiv jordtråd i andre enden.
- 8 Utenfor formen C-presses massiv jordtråd til 6 mm² PN i C4-hylse
- 9 PN jordtråd kobles til 25 mm² Cu-wire ved at den legges dobbel og C-presses med C6-hylse.

4. Montasje

- 10 Påse at temperaturen er rett og at det er tørt. Benytt ev. telt og tilleggsvarme.
- 11 Legg de sammenkoblede kablene i formen, tilpass og påse at minste avstandene er innfridd
- 12 Rengjør og puss godt på tvers av lengderetningen av kabelen der ytterkappen, både for EFSP- og gummikabelen er innenfor i formen.
- 13 Ledere som skjøtes i formen kontaktpresses med f.eks skjøtehylse KS6. Det må benyttes tang beregnet for Cu-press. Dorpress kan knekke lederne.
- 14 Bruk vedlagte vulktape og isoler over skjøtehylsene og 10 mm inn på isolasjonen.
- 15 Tilpass støpeformen og tett kabelinnføringene med bred tynn vulktape (ikke vedlagt i skjøtekit). NB! Kontroller avstanden mellom skjøtene og støpeformen. Min avstand 5mm
Opptil 1 kV og + 1mm pr kV over 1 kV.
- 16 Støpemassen bør være romtemperert før den blandes. Bland godt, helst litt mer enn det står på pakken. Plasser formen helt plant. Når formen er fylt nesten helt opp med masse, snu og vend litt på formen slik at eventuelle luftlommer kommer ut, deretter fyll helt opp og sett på lokket.
- 17 Hver støpeskjøt signeres av utførende, som bekreftelse på at vedkommende har nødvendig opplæring og at støpeskjøten er utført iht. montansjeanvisningen.

5. Tips

- 18 I kjølig vær kan støpemassen legges på dashbord i servicebilen og holdes varm med varmelegget.
- 19 I regnvær beskyttes montasjearbeidet med telt eller lignende.